

Werkstoffprogramm Blankstahl • Production grades bright steel • Programme de fabrication acier tréfilé de précision

Werkstoff Grade Nuance	Kurzname Designation Designation	Norm Specification Norme	Analyse • Composition • Analyse, %										
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Pb	V	W	Ni

Automatenstähle • Free cutting steels • Aciers de décolletage

1.0715	11 S Mn 30	DIN EN 10277-3 : 2008-06	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 - 1,30	≤ 0,110	0,27 - 0,33	-	-	-	-	-	-
1.0718	11 S Mn Pb 30	DIN EN 10277-3 : 2008-06	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 - 1,30	≤ 0,110	0,27 - 0,33	-	-	0,20 - 0,35	-	-	-

Legierte Werkzeugstähle • Alloyed toolsteels • Aciers à outils

1.2067	102 Cr 6	DIN EN ISO 4957 : 2001-02	0,95 - 1,10	0,15 - 0,35	0,25 - 0,45	≤ 0,030	≤ 0,030	1,35 - 1,65	-	-	-	-	-
1.2210	115 Cr V 3	S-E-L 11	1,10 - 1,25	0,15 - 0,30	0,20 - 0,40	≤ 0,030	≤ 0,030	0,50 - 0,80	-	-	0,07 - 0,12	-	-
1.2241	51 Cr V 4	S-E-L 11	0,47 - 0,55	0,15 - 0,35	0,80 - 1,10	≤ 0,030	≤ 0,030	0,90 - 1,20	-	-	0,10 - 0,20	-	-
1.2249	45 Si Cr V 6	S-E-L 11	0,40 - 0,50	1,30 - 1,60	0,50 - 0,70	≤ 0,035	≤ 0,035	1,30 - 1,60	-	-	0,07 - 0,12	-	-
1.2328	45 Cr Mo V 7	S-E-L 11	0,42 - 0,47	0,20 - 0,30	0,85 - 1,00	≤ 0,030	≤ 0,030	1,70 - 1,90	0,25 - 0,30	-	ca. 0,05	-	-
1.2381	73 Mo V 5 - 2	S-E-L 11	0,70 - 0,77	1,00 - 1,30	0,40 - 0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	-	0,45 - 0,65	-	0,15 - 0,25	-	-
1.2516 + S	120 W V S 4	-	1,12 - 1,20	0,15 - 0,30	0,45 - 0,60	≤ 0,030	0,07 - 0,10	0,25 - 0,35	-	-	0,07 - 0,12	1,00 - 1,10	≤ 0,25
1.2550	60 W Cr V 8	DIN EN ISO 4957 : 2001-02	0,55 - 0,65	0,70 - 1,00	0,15 - 0,45	≤ 0,030	≤ 0,030	0,90 - 1,20	-	-	0,10 - 0,20	1,70 - 2,20	-
1.2842	90 Mn Cr V 8	DIN EN ISO 4957 : 2001-02	0,85 - 0,95	0,10 - 0,40	1,80 - 2,20	≤ 0,030	≤ 0,030	0,20 - 0,50	-	-	0,05 - 0,20	-	-

Einsatzstähle • Case hardening steels • Aciers de cémentation

1.5919	15 Cr Ni 6	S-E-L 11	0,14 - 0,19	≤ 0,40	0,40 - 0,60	≤ 0,035	≤ 0,035	1,40 - 1,70	-	-	-	-	1,40 - 1,70
1.7131	16 Mn Cr 5	DIN EN 10084 : 2008-06	0,14 - 0,19	≤ 0,40	1,00 - 1,30	≤ 0,025	≤ 0,035	0,80 - 1,10	-	-	-	-	-
1.7139	16 Mn Cr S 5	DIN EN 10084 : 2008-06	0,14 - 0,19	≤ 0,40	1,00 - 1,30	≤ 0,025	0,02 - 0,04	0,80 - 1,10	-	-	-	-	-
1.7147	20 Mn Cr 5	DIN EN 10084 : 2008-06	0,17 - 0,22	≤ 0,40	1,10 - 1,40	≤ 0,025	≤ 0,035	1,00 - 1,30	-	-	-	-	-
1.7149	20 Mn Cr S 5	DIN EN 10084 : 2008-06	0,17 - 0,22	≤ 0,40	1,10 - 1,40	≤ 0,025	0,02 - 0,04	1,00 - 1,30	-	-	-	-	-

Vergütungsstähle • Heat treatable steels • Aciers pour trempe et revenu

1.0504	C 45 Pb/C 45 G Pb	S-E-L 11	0,42 - 0,50	≤ 0,40	0,50 - 0,80	≤ 0,045	≤ 0,045	-	-	0,15 - 0,30	-	-	-
1.0602	C 60 Pb/C 60 G Pb	S-E-L 11	0,57 - 0,65	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,045	≤ 0,045	-	-	0,15 - 0,30	-	-	-
1.7225	42 Cr Mo 4	DIN EN 10083-3 : 2007-01	0,38 - 0,45	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,035	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30	-	-	-	-
1.7227	42 Cr Mo S 4	DIN EN 10083-3 : 2007-01	0,38 - 0,45	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,025	0,02 - 0,04	0,90 - 1,20	0,15 - 0,30	-	-	-	-
1.8159	51 Cr V 4	DIN EN 10089 : 2003-04	0,47 - 0,55	≤ 0,40	0,70 - 1,10	≤ 0,025	≤ 0,025	0,90 - 1,20	-	-	0,10 - 0,25	-	-
1.8161	58 Cr V 4	S-E-L 11	0,55 - 0,62	0,15 - 0,40	0,70 - 1,10	≤ 0,035	≤ 0,035	0,90 - 1,20	-	-	0,10 - 0,20	-	-
1.8523	40 Cr Mo V 13 - 9	DIN EN 10085 : 2001-07	0,36 - 0,43	≤ 0,40	0,40 - 0,70	≤ 0,025	≤ 0,035	3,00 - 3,50	0,80 - 1,10	-	0,15 - 0,25	-	-

Werkstoffprogramm Blankstahl • Production grades bright steel • Programme de fabrication acier tréfilé de précision

Werkstoff Grade Nuance	Kurzname Designation Designation	Norm Specification Norme	AISI / SAE	Analyse • Composition • Analyse, %										
				C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	V	Ti	Ni

Wälzlagerstähle • Bearing steels • Aciers à roulements

1.3505	100 Cr 6	DIN EN ISO 683-17 : 2015-02	-	0,93 - 1,05	0,15 - 0,35	0,25 - 0,45	≤ 0,025	≤ 0,015	1,35 - 1,60	≤ 0,100	-	-	-	-
1.3541	X 47 Cr 14 (X 45 Cr 13)	DIN EN ISO 683-17 : 2015-02	-	0,43 - 0,50	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	12,5 - 14,5	-	-	-	-	-
1.3549	X 89 CrMoV 18-1	DIN EN ISO 683-17 : 2015-02	-	0,85 - 0,95	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	17,0 - 19,0	0,90 - 1,30	-	0,07 - 0,12	-	-

Rostbeständige Stähle • Stainless steels • Aciers inoxydables

1.4016	X 6 Cr 17	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	430	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,030	16,0 - 18,0	-	-	-	-	-
1.4021	X 20 Cr 13	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	420	0,16 - 0,25	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,04	≤ 0,030	12,0 - 14,0	-	-	-	-	-
1.4028	X 30 Cr 13	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	420F	0,26 - 0,35	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,04	≤ 0,030	12,0 - 14,0	-	-	-	-	-
1.4034	X 46 Cr 13	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	420	0,43 - 0,50	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,030	12,5 - 14,5	-	-	-	-	-
1.4035	X 45 CrS 13	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	-	0,43 - 0,50	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,04	0,15 - 0,35	12,5 - 14,0	-	-	-	-	-
1.4104	X 14 CrMoS 17	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	430F	0,10 - 0,17	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,04	0,15 - 0,35	15,5 - 17,5	0,20 - 0,60	-	-	-	-
1.4105	X 6 CrMoS 17	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	-	≤ 0,08	≤ 1,50	≤ 1,50	≤ 0,04	0,15 - 0,35	16,0 - 18,0	0,20 - 0,60	-	-	-	-
1.4112	X 90 CrMoV 18	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	440B	0,85 - 0,95	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,030	17,0 - 19,0	0,90 - 1,30	-	0,07 - 0,12	-	-
1.4122	X 39 CrMo 17-1	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	-	0,33 - 0,45	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,04	≤ 0,030	15,5 - 17,5	0,80 - 1,30	-	-	-	≤ 1,00
1.4125	X 105 CrMo 17	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	440C	0,95 - 1,20	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,04	≤ 0,030	16,0 - 18,0	0,40 - 0,80	-	-	-	-
1.4197	X 22CrMoNiS 13-1	-	-	0,21 - 0,24	0,30 - 0,60	1,20 - 1,60	≤ 0,03	0,17 - 0,22	12,6 - 13,5	1,10 - 1,20	-	-	-	0,80 - 1,00
1.4301	X 5 CrNi 18-10	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	304	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	17,5 - 19,5	-	-	-	-	8,0 - 10,5
1.4305	X 8 CrNiS 18-9	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	303	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	0,15 - 0,35	17,0 - 19,0	-	≤ 1,00	-	-	8,0 - 10,0
1.4310	X 10 CrNi 18-8	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	301	0,05 - 0,15	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	16,0 - 19,0	≤ 0,80	-	-	-	6,0 - 9,5
1.4401	X 5 CrNiMo 17-12-2	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	316	≤ 0,07	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	16,5 - 18,5	2,00 - 2,50	-	-	-	10,0 - 13,0
1.4404	X 2 CrNiMo 17-12-2	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	316L	≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	16,5 - 18,5	2,00 - 2,50	-	-	-	10,0 - 13,0
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	316Ti	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	16,5 - 18,5	2,00 - 2,50	-	-	≤ 0,70	10,5 - 13,5
1.4598	X 2 CrNiMoCuS 17-10-2	DIN EN 10088-1+3 : 2014-12	-	≤ 0,03	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	0,10 - 0,20	16,5 - 18,5	2,00 - 2,50	1,30 - 1,80	N: ≤ 0,11	-	10,0 - 13,0
1.4713	X 10 CrAlSi 7	DIN EN 10088-1 : 2014-12	-	≤ 0,12	0,50 - 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	6,0 - 8,0	-	-	AL: 0,50 - 1,00	-	-

Weitere Werkstoffe auf Anfrage • Further grades on request • Autres nuances sur demande

Platestahl Umformtechnik GmbH

Platshofstraße 1 • 58513 Lüdenscheid • Germany

Tel.: +49 (0) 23 51 / 4 39 - 0

Fax: +49 (0) 23 51 / 4 39 - 355

Internet: www.platestahl.com

Mail: info@platestahl.com